



ФЕНИКС

ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ



 phoenix-apr.ru

 info@phoenix-apr.ru

 8-800-600-88-35

 г. Ростов-на-Дону



ФЕНИКС

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДСТВЕ

На всех этапах осуществляем самостоятельный контроль чертежей и технических характеристик.

На нашем производстве осуществляем контроль за полным циклом изготовления плит для корпусов теплообменников: резка, обработка и покраска – это позволяет добиться отличной стойкости покрытия.

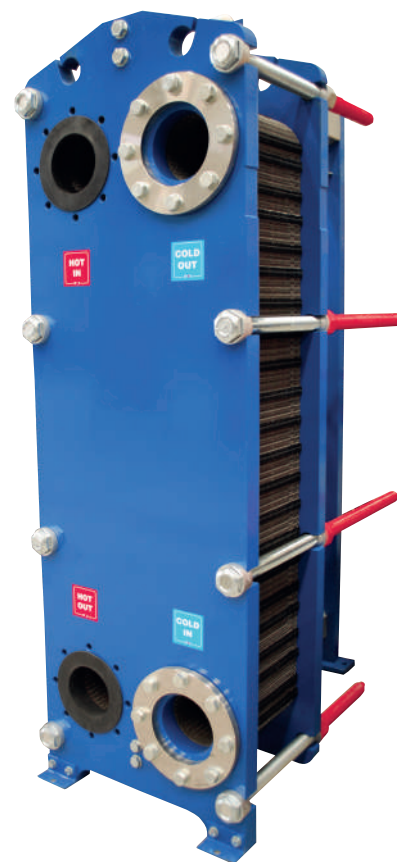
Прямые контракты с производителями пластин (Турция) позволяют нам гарантировать минимальную цену на готовый ПТО, по сравнению с аналогами.

Оперативный расчет ПТО производим при помощи программного обеспечения, – снижает риски Заказчика на этапе эксплуатации. Постоянно поддерживаем складской запас материалов и комплектующих – позволяет обеспечить оперативность выполнения заказов даже в высокий сезон: срок изготовления одного теплообменника стандартного типоразмера составляет от 3 до 5 дней.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКАХ

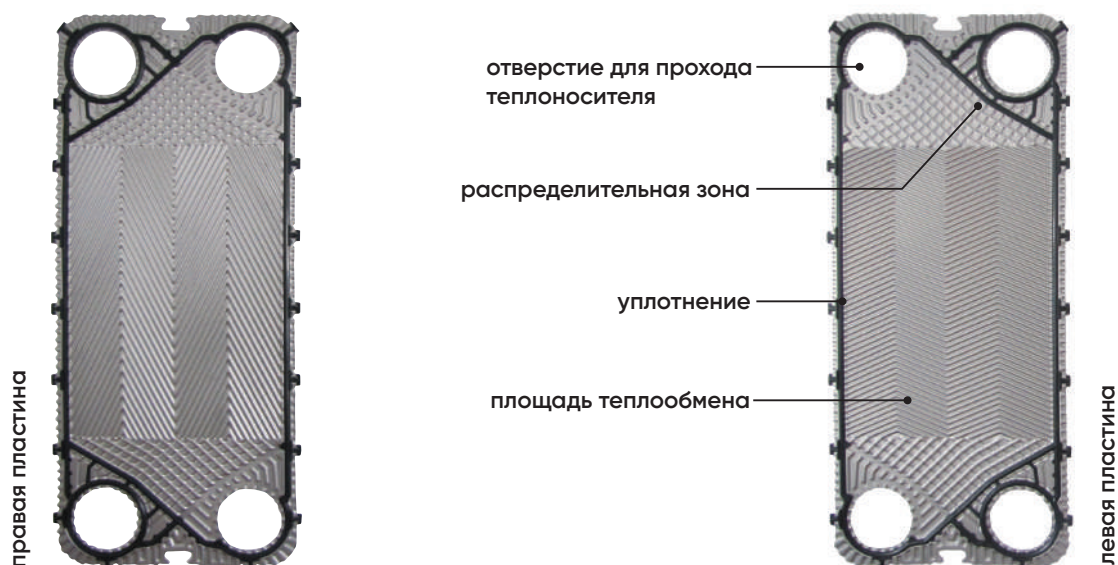
КОНСТРУКЦИЯ ПЛАСТИНЧАТОГО ТЕПЛООБМЕННИКА

Пластинчатый теплообменный аппарат состоит из пакета пластин, стянутого между опорной и прижимной плитами, с помощью шпилек, до расчетного размера. Поверхность теплообмена в теплообменнике образована набором гофрированных металлических пластин, на которых для обеспечения геометрии, установлены резиновые уплотнения. Пластины в теплообменном аппарате устанавливаются таким образом, что каждая последующая развернута на 180°, так формируются каналы, по которым движутся среды. Герметичность собранного теплообменного аппарата позволяет использовать их при давлении от 6 бар до 25 бар.

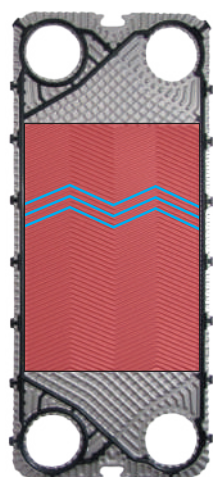


ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАСТИНЫ

Пластины изготавливаются толщиной 0,5 до 1,0 мм из коррозионностойкого материала: стали AISI 316 по запросу AISI 304, SMO, Hastelloy (жаропрочные сплавы на основе никеля), титан и др. Материал пластины выбирается исходя из сферы применения пластинчатого теплообменного аппарата и условий его эксплуатации. Пластина имеет отверстия для прохода в среды и распределения по каналам. При входе на пластину теплоноситель поступает в распределительную зону, которая позволяет равномерно распределить жидкость и избежать «мертвых зон» на пластине. Между верхней и нижней зонами, расположена поверхность теплообмена пластины, которая имеет гофрированную поверхность, позволяющую создать турбулентный поток и интенсифицировать процесс теплообмена.

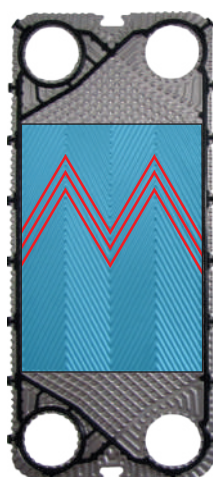


ХАРАКТЕРИСТИКА ПЛАСТИН



ПЛАСТИНА С ТУПЫМ УГЛОМ:

- высокая турбулизация потока
- высокая теплопередача
- высокая потеря давления



ПЛАСТИНА С ОСТРЫМ УГЛОМ:

- низкая турбулизация потока
- низкая теплопередача
- низкая потеря давления

Пластиночный теплообменный аппарат состоит из пластин одного типа или их комбинации. Количество пластин в теплообменном аппарате и их компоновка, зависит от тепловой мощности, теплофизических свойств сред, а также температурных параметров и допустимой потери давления.

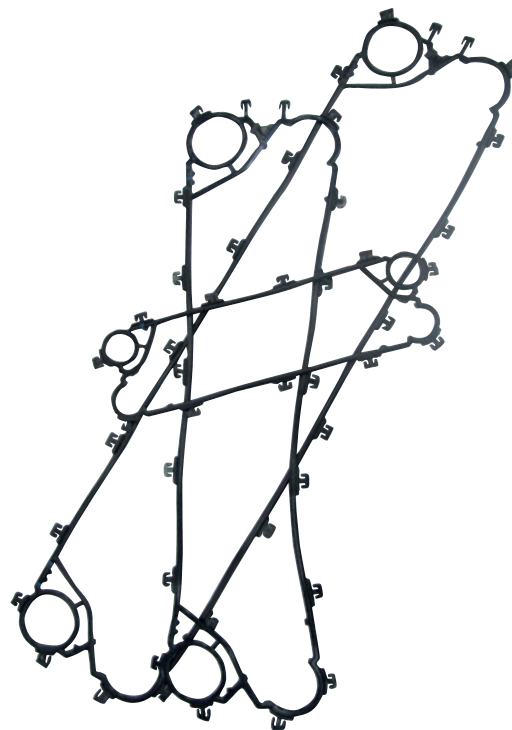
УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА

Уплотнительная прокладка является одной из основных составляющих пластинчатого теплообменника.

Материал уплотнения выбирается исходя из эксплуатационных условий. Основным фактором при выборе того или иного типа уплотнения является тип теплоносителя и его рабочая температура.

В основном используют уплотнения из следующих материалов:

Во всех моделях серии А используется самая передовая технология клипсового крепления уплотнений к пластине. Данный тип крепления обеспечивает удобство в замене и эксплуатации.



MAXIMUM WORKING TEMPERATURE	
EPDM	140 C - 160 C
NBR	120 C - 140 C
VITON	180 C - 200 C



ПРИНЦИП РАБОТЫ ПЛАСТИНЧАТОГО ТЕПЛООБМЕННОГО АППАРАТА

Принцип работы пластинчатого теплообменного аппарата основан на передаче тепла между смежными пластинами.

Холодная и горячая среды поступают в теплообменный аппарат, не смешиваясь друг с другом. Движение жидкостей в теплообменном аппарате осуществляется, как правило, друг навстречу другу. Таким образом происходит процесс теплообмена. Каждая из сторон изолирована уплотнительной прокладкой, что позволяет исключить смешивание сред. В случае нарушения герметичности уплотнительной прокладки, утечка наружу может быть визуализирована и устранена. Обеспечение герметичности при работе теплообменного аппарата достигается стягиванием пакета пластин до расчетного размера. Также, стяжные шпильки позволяют оперативно проводить разборку и сборку теплообменного аппарата, тем самым обеспечивая доступ ко всей теплообменной поверхности.



ПРИЕМУЩЕСТВА ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

ВОЗМОЖНОСТИ ИЗМЕНЕНИЯ МОЩНОСТИ

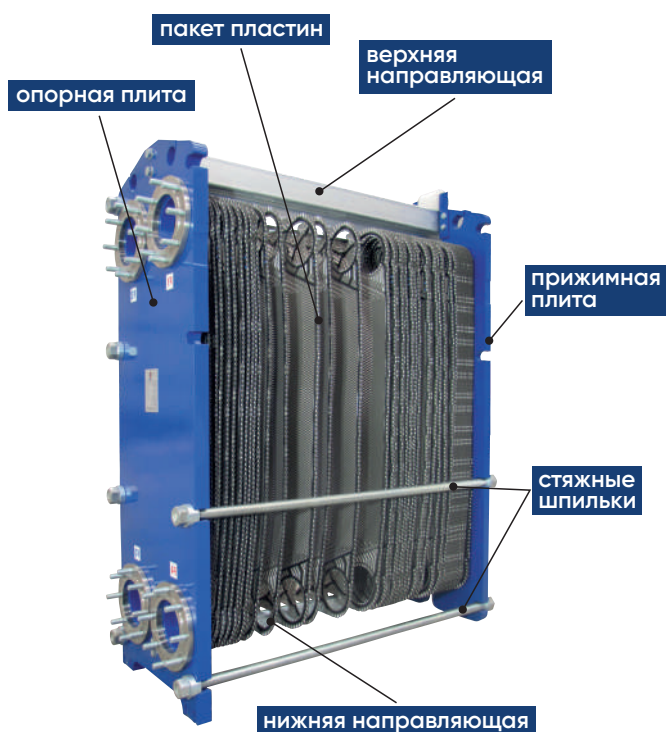
В каждом разборном пластинчатом теплообменном аппарате есть возможность изменения мощности теплообменного аппарата, путем изменения количества пластин.

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Благодаря своим конструктивным особенностям, теплообменные аппараты имеют в несколько раз выше коэффициенты теплопередачи, чем у кожухотрубных аппаратов.
- Пластинчатые теплообменники более компактны (площадь при монтаже, обслуживании и ремонте в 3-5 раз меньше, чем у кожухотрубных)
- Затраты на монтажные работы ниже за счет более компактной конструкции.

УДОБСТВО В ОБСЛУЖИВАНИИ И РЕМОНТЕ

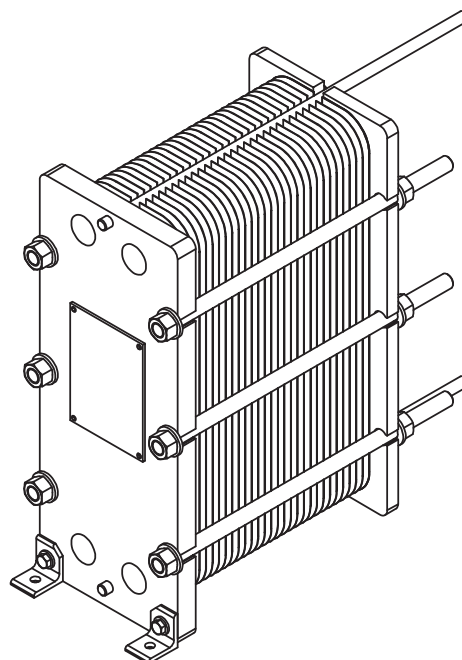
- Возможность обслуживания и ремонта теплообменника благодаря разборной конструкции, и легкого доступа к поверхности путем разборки.
- Работы по разборке и сборке могут быть выполнены одним человеком.



ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

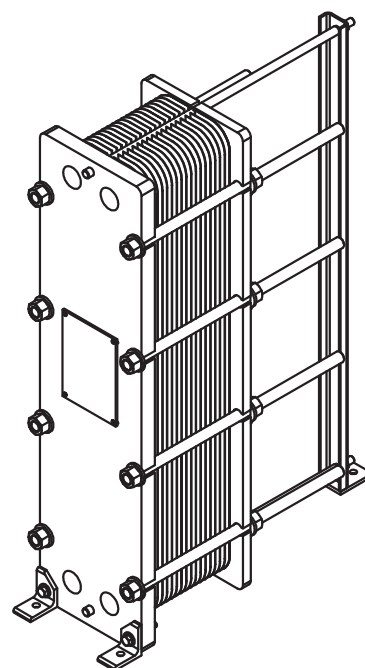
ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-4

ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN32
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:	
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	55
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	90
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	15м ³ /час
ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:	
ВЫСОТА	475mm
ШИРИНА	190mm
ДЛИНА (L)	100mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

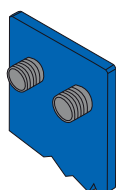


ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-8

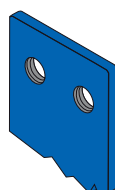
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN32
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:	
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	55
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	90
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	15м ³ /час
ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:	
ВЫСОТА	760mm
ШИРИНА	190mm
ДЛИНА (L)	100-500mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300



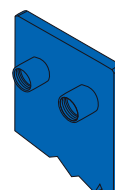
ТИП СОЕДИНЕНИЯ



AISI316 BSP



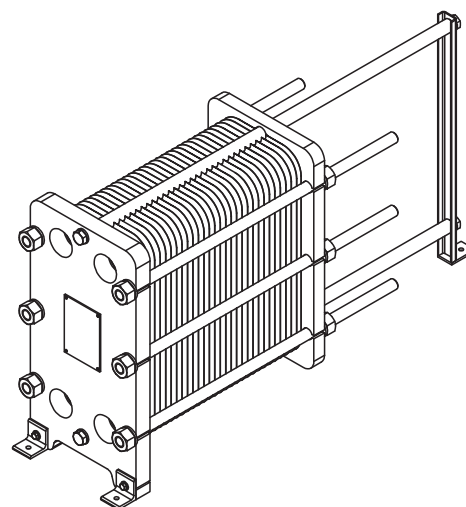
С ВНУТРЕННИМ
ЗАЦЕПЛЕНИЕМ



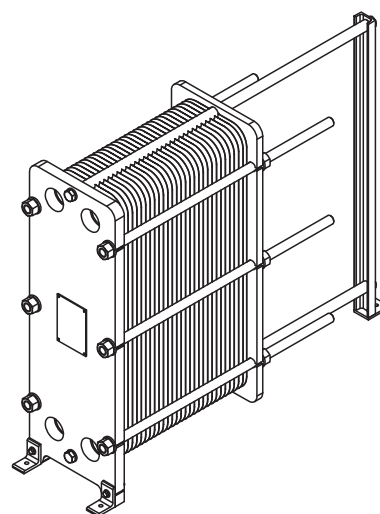
DIN 2986

ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-7

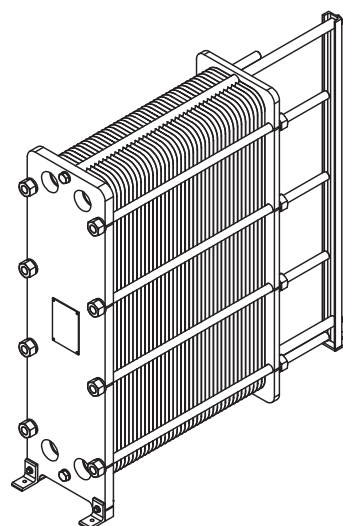
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN50
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:	
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	50
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	87
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	210
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	50m ³ /час
ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:	
ВЫСОТА	600mm
ШИРИНА	305mm
ДЛИНА (L)	100-1000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-14**

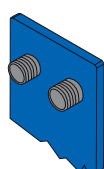
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN50
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:	
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	50
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	87
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	325
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	50m ³ /час
ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:	
ВЫСОТА	900mm
ШИРИНА	
ДЛИНА (L)	100-1000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-20**

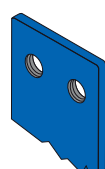
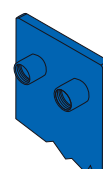
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN50
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:	
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	55
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	90
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	420
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	50m ³ /час
ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:	
ВЫСОТА	1100mm
ШИРИНА	305mm
ДЛИНА (L)	100-1000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300



ТИП СОЕДИНЕНИЯ



AISI316 BSP

С ВНУТРЕННИМ
ЗАЦЕПЛЕНИЕМ

DIN 2986

ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-9

ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN65
-----------------------	------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	130
----------------------	-----

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	458
----------------------	-----

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	110m ³ /час
---------------------	------------------------

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

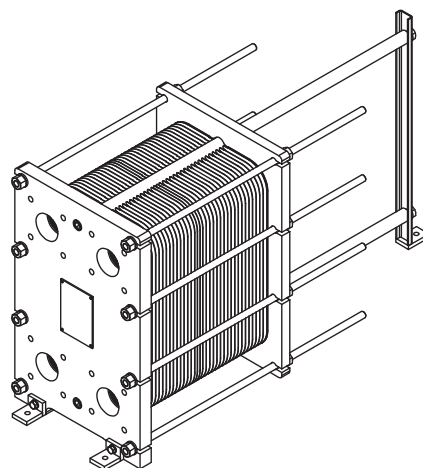
ВЫСОТА	630mm
--------	-------

ШИРИНА	400mm
--------	-------

ДЛИНА (L)	100-1000mm
-----------	------------

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16
-----------------------	-----------

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300
------------------------------	---------

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-19**

ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN65
-----------------------	------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	130
----------------------	-----

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	458
----------------------	-----

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	110m ³ /hr
---------------------	-----------------------

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

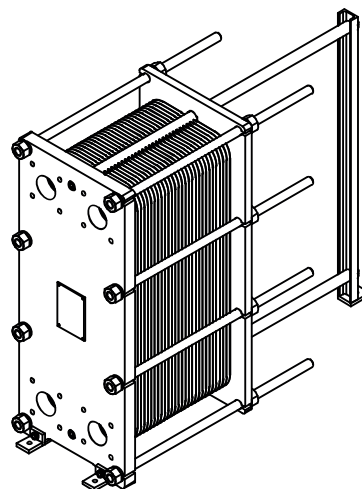
ВЫСОТА	950mm
--------	-------

ШИРИНА	400mm
--------	-------

ДЛИНА (L)	100-1000mm
-----------	------------

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16
-----------------------	-----------

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300
------------------------------	---------

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-31**

ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN65
-----------------------	------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	115
----------------------	-----

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	546
----------------------	-----

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	110m ³ /hr
---------------------	-----------------------

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

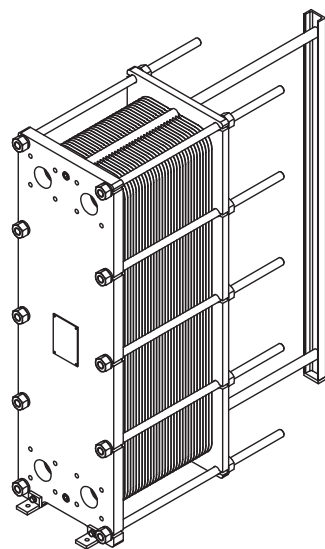
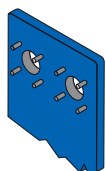
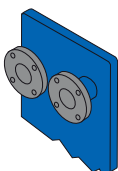
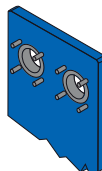
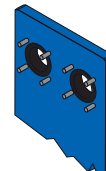
ВЫСОТА	1300mm
--------	--------

ШИРИНА	400mm
--------	-------

ДЛИНА (L)	100-1000mm
-----------	------------

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16
-----------------------	-----------

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300
------------------------------	---------

**ТИП СОЕДИНЕНИЯ**ПРЯМОЕ
СОЕДИНЕНИЕФЛАНЦЕВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ316/ТИТАНОВЫЙ
ВОРОТКАУЧУКОВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ

ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-21

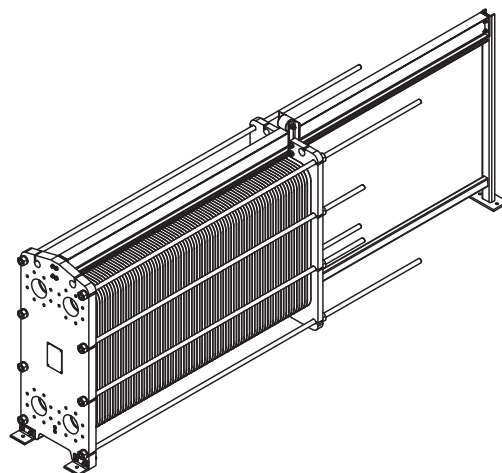
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN100
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	155
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	690
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	690
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	165m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	1150mm
ШИРИНА	485mm
ДЛИНА (L)	600-3000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-47**

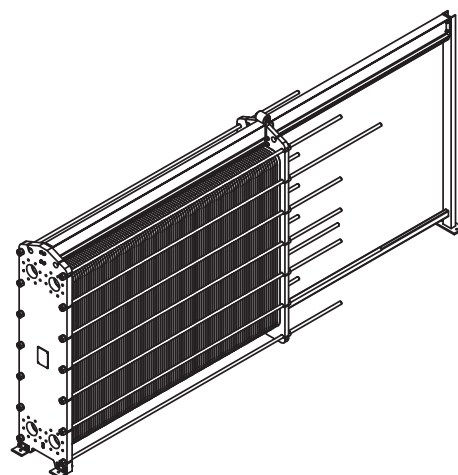
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN100
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	115
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	546
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	165m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	1836mm
ШИРИНА	485mm
ДЛИНА (L)	600-6000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-47**

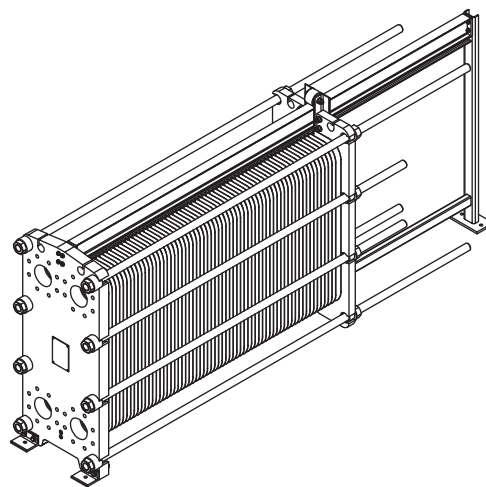
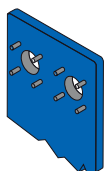
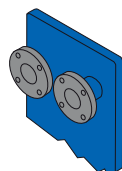
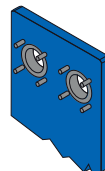
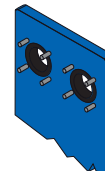
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN100
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	155
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	690
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	690
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	165m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	1130mm
ШИРИНА	485mm
ДЛИНА (L)	600-3000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП СОЕДИНЕНИЯ**ПРЯМОЕ
СОЕДИНЕНИЕФЛАНЦЕВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ316/ТИТАНОВЫЙ
ВОРОТКАУЧУКОВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ

ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-100

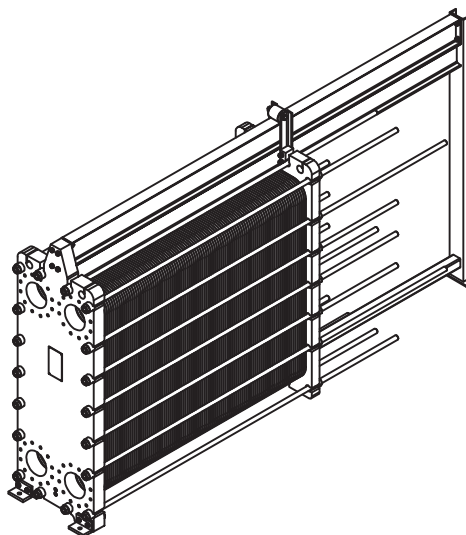
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN200
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 6 БАР	320
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	690
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	690
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	680
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	650m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	2330mm
ШИРИНА	780mm
ДЛИНА (L)	600-6000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN6-PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-65**

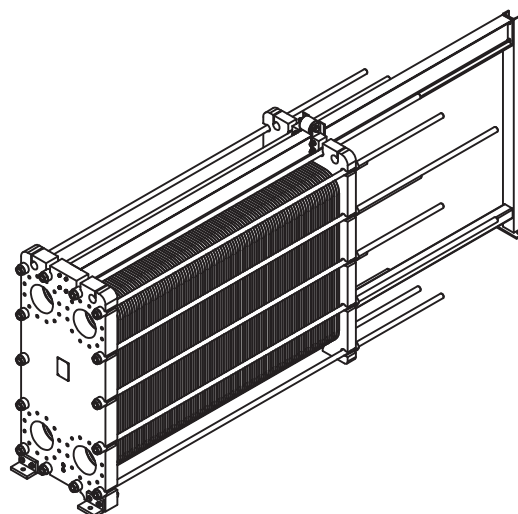
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN200
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 6 БАР	320
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	690
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	690
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	680
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	650m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	1710mm
ШИРИНА	780mm
ДЛИНА (L)	600-6000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN6-PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-121**

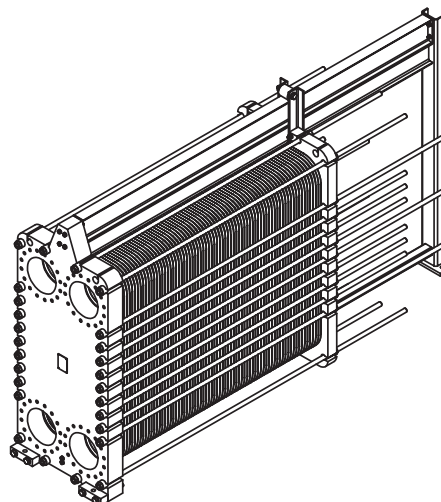
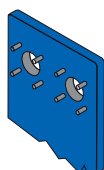
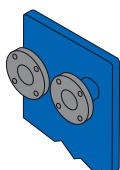
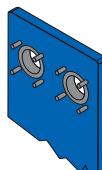
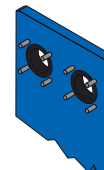
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN300
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	890
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	890
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	890
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	1550m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	2456mm
ШИРИНА	1050mm
ДЛИНА (L)	600-6000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN6-PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП СОЕДИНЕНИЯ**ПРЯМОЕ
СОЕДИНЕНИЕФЛАНЦЕВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ316/ТИТАНОВЫЙ
ВОРОТКАУЧУКОВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ

ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-41

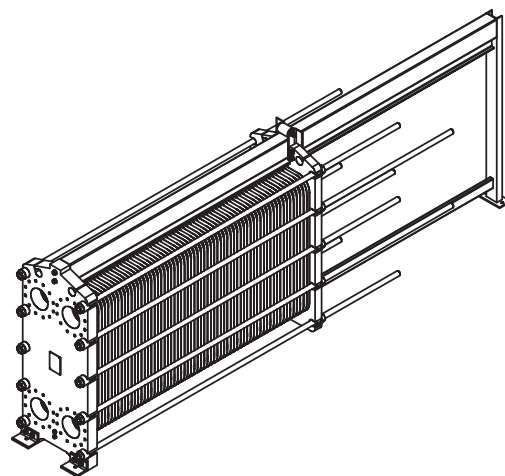
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN150
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 6 БАР	300
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	670
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	670
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	650
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	380m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	1497mm
ШИРИНА	625mm
ДЛИНА (L)	600-6000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN6-PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-62**

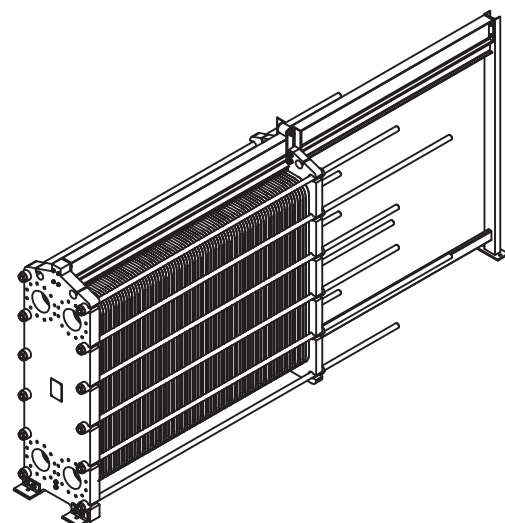
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN150
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 6 БАР	300
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	670
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	670
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	650
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	380m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	1929mm
ШИРИНА	625mm
ДЛИНА (L)	600-6000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN6-PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-86**

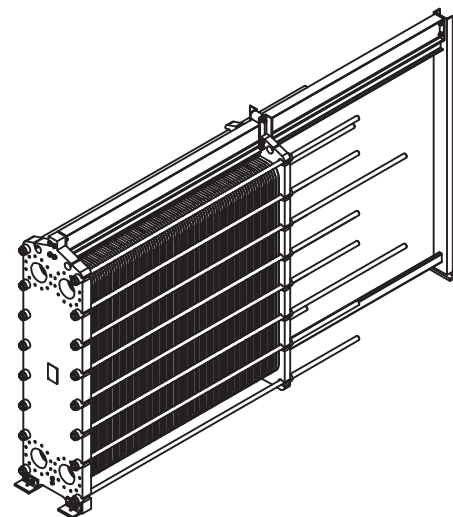
ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN150
-----------------------	-------

МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:

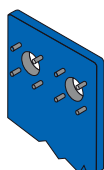
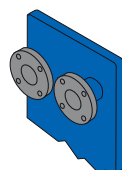
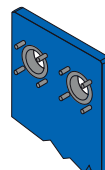
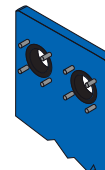
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 6 БАР	300
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	670
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	670
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	650
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	380m ³ /hr

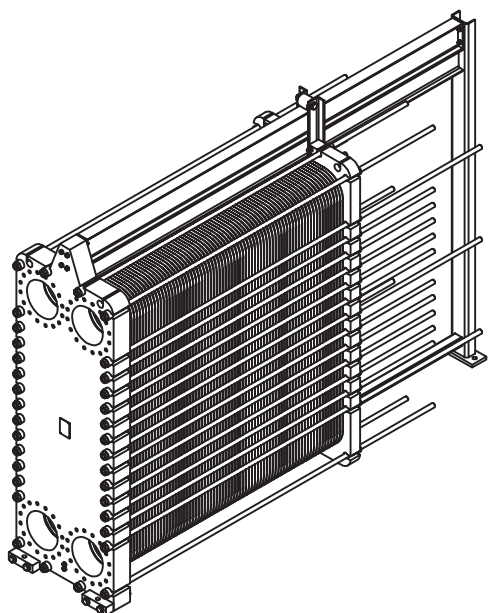
ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	2351mm
ШИРИНА	625mm
ДЛИНА (L)	600-6000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN6-PN10-PN16-PN25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300



ТИП СОЕДИНЕНИЯ

ПРЯМОЕ
СОЕДИНЕНИЕФЛАНЦЕВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ316/ТИТАНОВЫЙ
ВОРОТКАУЧУКОВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ



APR-188

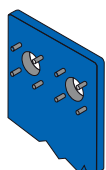
ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-188

ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN300
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:	
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	890
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	890
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 25 БАР	890
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	1550m ³ /hr

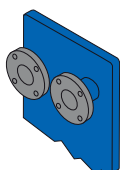
ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	3085mm
ШИРИНА	1050mm
ДЛИНА (L)	600-3000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150 300

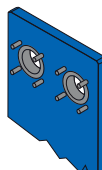
ТИП СОЕДИНЕНИЯ



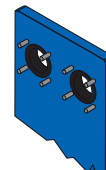
ПРЯМОЕ
СОЕДИНЕНИЕ



ФЛАНЦЕВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ



316/ТИТАНОВЫЙ
ВОРОТ



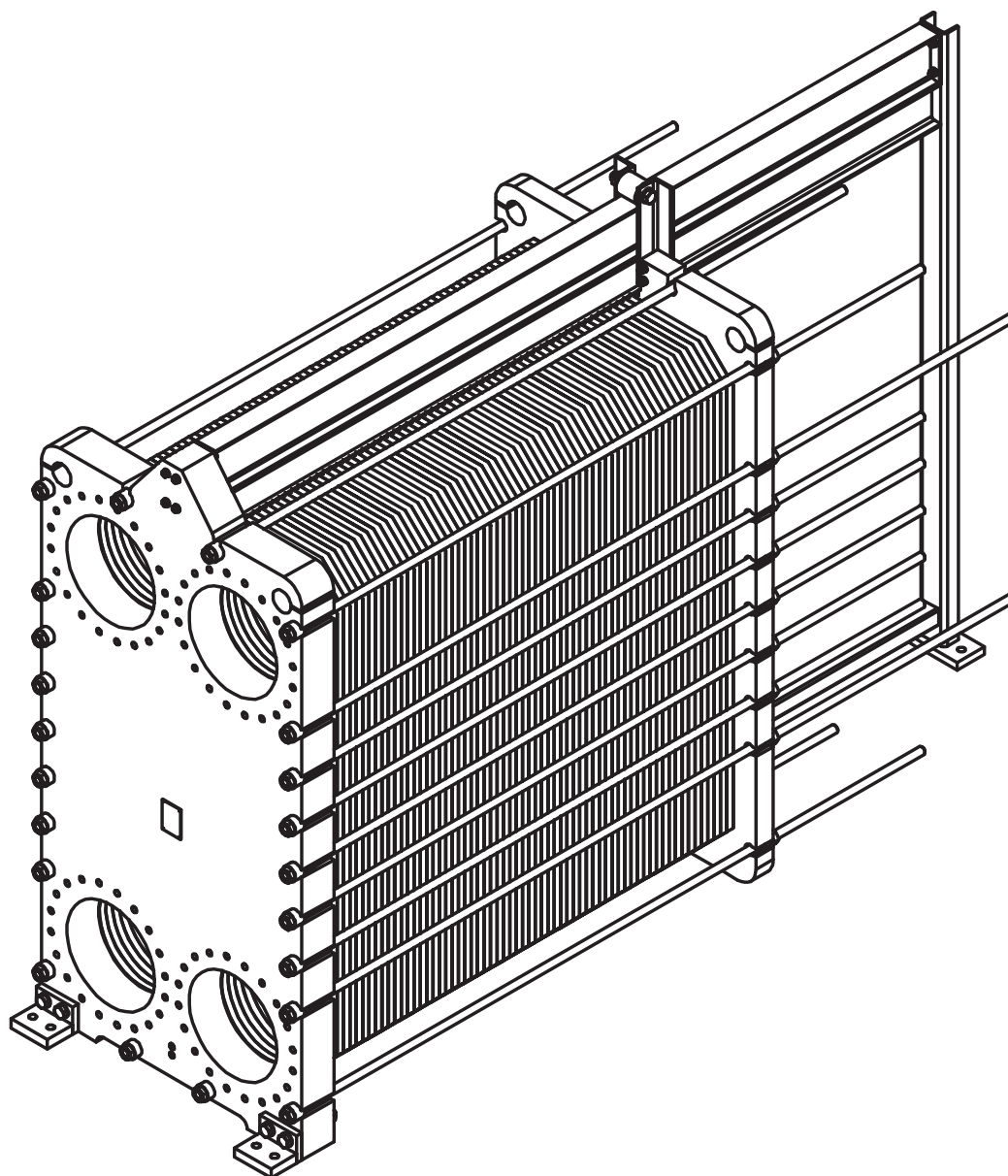
КАУЧУКОВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ

ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА APR-201

ДИАМЕТР ПРИСОЕДИНЕНИЯ	DN500
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН ПРИ УСЛОВИИ:	
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 10 БАР	920
ДАВЛЕНИЕ РАМЫ 16 БАР	920
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД	3000m ³ /hr

ГАБАРИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКА:

ВЫСОТА	2958mm
ШИРИНА	1450mm
ДЛИНА (L)	600-6000mm
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ	PN10-PN16
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РАМЫ (ASME)	150





ФЕНИКС

- На нашем производстве осуществляется сборка всех типов пластинчатых теплообменников с диаметром соединения *DN32* до *DN500*
- После сборки вся продукция проходит гидравлическое испытание пробным давлением 25 бар.
- Все теплообменники производятся согласно нормам *DIN*, *ASME* и др.

В РАМКАХ ПОСТ-ПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ:

- Обеспечение запасными пластинами, прокладками, чистка пластин.

- Тестирование пластин на наличие трещин.

- Уплотнение пластин.

В РАБОЧЕМ
РЕЖИМЕ

24/7

- Замена пластинных пакетов по запросу клиента на месте, либо на предприятии.

ПРИМЕНЕНИЕ

АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Охлаждение закалочных ванн
- Нагрев обезжиривания
- Нагрев ванн фосфатирования

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Охлаждение кислот
- Охлаждение закрытых контуров
- Охлаждение / нагрев рассолов
- Сушение влажных газов
- Конденсация / испарение

ПРОИЗВОДСТВО ПИЩЕВЫХ МАСЕЛ

- Нагрев / охлаждение растительного масла
- Охлаждение жирных кислот
- В производстве био-дизеля

- Системы ОвиК
- Системы отопления /охлаждения
- Системы теплых полов
- Нагрев лечебных ванн
- Нагрев плавательных бассейнов
- Системы тепловых насосов
- Системы возобновляемой энергии
- Системы геотермального тепла
- Системы солнечной энергии
- Системы кондиционирования
- Системы горячего водоснабжения

СУДОСТРОЕНИЕ

- Центральная система охлаждения
- Охлаждение системы смазки
- Охлаждение циркуляционных контуров
- Предварительный нагрев мазута
- Охлаждение трансмиссионных масел
- Вспомогательная система охлаждения

МАШИНОСТРОЕНИЕ

- Охлаждение закрытых контуров
- Охлаждение гидравлических масел
- Охлаждение смазочных масел
- Охлаждение индукционных контуров

ЭНЕРГЕТИКА

- Охлаждение когенерационных установок
- Охлаждение смазочного мала турбин
- Рекуперация тепла дизельных установок
- Охлаждение трансмиссионных масел
- Охлаждение циркуляционного контура воды
- Конденсация паров
- Охлаждение подшипников генератора

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Охлаждение сточных вод
- Конденсация/испарение сточных вод
- Охлаждение воды после газопромывателя

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Охлаждение заливочных форм
- Охлаждение контуров машинного литья
- Охлаждение контуров электродуговых печей
- Охлаждение контуров доменных печей
- Охлаждение гидравлических жидкостей машин
- Охлаждение гидравлических и смазочных масел

САХАРНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Нагрев сырого сока
- Нагрев прессовой воды
- Нагрев сока очищенного известью
- Нагрев карбонизированного сока
- Нагрев очищенного сока
- Нагрев сиропа
- Нагрев/охлаждение мелассы

ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Рекуперация тепла от моющих средств
- Нагрев моющих средств
- Нагрев жидкостей для окраски тканей
- Охлаждение сточных вод

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

- Охлаждение электролитов
- Охлаждение гальванических ванн
- Нагрев ванн обезжиривания
- Нагрев ванн фосфатирования

